

ДЕКЛАРАЦІЯ
відповідності матеріально-технічної бази
вимогам законодавства з питань охорони праці

Відомості про роботодавця ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ
«ЗАВОД ПРЕФОРМ»

(для юридичної особи: найменування юридичної особи,

49008, Дніпропетровська обл., м. Дніпро, вул. Автотранспортна, буд. 6.
місцезнаходження,

39632675

код згідно з ЄДРПОУ

директор Рубанов Максим Олегович

прізвище, ім'я та по батькові керівника,

+38 067 7621213; info@dzp.com.ua

номер телефону, телефаксу, адреса електронної пошти;

для фізичної особи - підприємця: прізвище, ім'я та по батькові, серія і номер паспорта,

ким і коли виданий, місце проживання, реєстраційний номер облікової картки платника

податків, номер телефону, телефаксу, адреса електронної пошти;

Дніпропетровська обл., м. Дніпро, вул. Автотранспортна, 6

місце виконання робіт підвищеної небезпеки та/або експлуатації (застосування)

машин, механізмів, устаткування підвищеної небезпеки)

Інформація про наявність договору страхування цивільної відповідальності перед третіми особами стосовно відшкодування наслідків можливої шкоди договір добровільного страхування відповідальності перед третіми особами не укладався: згідно додатку 1 до порядку та правил проведення страхування цивільної відповідальності перед третіми особами згідно постанови КМУ № 1788 від 16.08.2002, підприємство не є об'єктом підвищеної небезпеки

(найменування страхової компанії,

строк дії страхового полісу, номер і дата його видачі

Інформація про проведення добровільного аудиту з охорони праці звіт за результатами аудиту з охорони праці № 23369086-12.1-04-ЗА-0469.20 від 21.07.2020 р., проведеного ДП «ПРИДНІПРОВСЬКИЙ ЕТЦ»

(дата проведення аудиту)

Я. Рубанов Максим Олегович,

(прізвище, ім'я та по батькові керівника юридичної особи

або фізичної особи - підприємця)

цією декларацією підтверджую відповідність матеріально-технічної бази та умов праці вимогам законодавства з питань охорони праці та промислової безпеки під час виконання таких робіт підвищеної небезпеки та/або експлуатації (застосування) таких машин, механізмів, устаткування підвищеної небезпеки:

Монтаж, демонтаж, налагодження, ремонт, технічне обслуговування машин, механізмів, устаткування підвищеної небезпеки, що зазначені в додатках 3 і 7 до Порядку видачі дозволів на виконання робіт підвищеної небезпеки та на експлуатацію (застосування) машин, механізмів, устаткування підвищеної небезпеки, а саме: технологічного устаткування хімічного виробництва.

(найменування виду робіт підвищеної небезпеки

Технологічне устаткування хімічного виробництва, а саме: машина ливарного формування (термопластавтомат) моделі GL300PET-P100/110 E120, 2002 р.в., Канада; машина ливарного

та/або машин, механізмів, устаткування підвищеної небезпеки, формування (термопластавтомат) моделі GL300PET-P100/110 E100, 2002 р.в., Канада; машина ливарного формування (термопластавтомат) моделі GL300PET-P100/120 E100, 1998 р.в., Канада; машини ливарного формування (термопластавтомати) моделі HyPET300-P100/110 E120 – 2 од., 2007 р.в., Канада; машина ливарного формування (термопластавтомат) моделі JW-400 PET, 2016 р.в., Канада; машини для лиття пластмас під тиском (термопластавтомати) моделі НМ типу 180/525 UNILOG B6S – 2 од., 2009 р.в., 2011 р.в., Австрія; машини для лиття пластмас під тиском (термопластавтомати) моделі НМ типу 160/525S UNILOG B4 – 2 од., 2005 р.в., Австрія; гранулятор WITTMANN моделі MAS 3, 2008 р.в., Франція; гранулятор моделі G3040, 2002 р.в., Італія; установки осушення моделі DR224HT – 2 од., 2007 р.в., Італія; установка осушення моделі DR222HT, 2001 р.в., Італія; установка осушення моделі DR215HT, 2002 р.в., Італія; установка осушення моделі DR220HT, 2002 р.в., Італія; установка осушення моделі D805HT TCHC, 2016 р.в., Італія; охолоджуючий апарат моделі MULTI 90-HPF, 2000 р.в., Італія; охолоджуючий апарат моделі MULTI 52/HP-REV, 2000 р.в., Італія; охолоджуючий апарат моделі MULTI 40/HP, 2002 р.в., Італія; охолоджуючий апарат моделі MULTI 76-HPF, 2002 р.в., Італія; охолоджуючий апарат моделі MULTI 90, 2002 р.в., Італія; охолоджуючий апарат моделі MULTI 52/HP, 2002 р.в., Італія; охолоджуючий апарат моделі SM 180-V, 2007 р.в., Італія; охолоджуючий апарат моделі FC 600W, 2007 р.в., Італія; охолоджуючий апарат моделі GP 1/15-V, 2007 р.в., Італія; охолоджуючий апарат моделі GP 1/7.5, 2007 р.в., Італія;

тип або марка (за наявності), номер партії, дата виготовлення, країна походження, устаткування напругою понад 1000 В (до 10 кВ включно) (електричне устаткування електричних станцій і мереж, технологічне електрообладнання), а саме: комплектна трансформаторна підстанція КТП 1 з силовим трансформатором типу ТМЗ 630/10-82У1, 1991 р.в., СРСР; комплектна трансформаторна підстанція КТП 2 з силовим трансформатором типу ТМЗ 630/10-82У1, 1991 р.в., СРСР; комплектна трансформаторна підстанція КТП 3 з силовим трансформатором типу ТМЗ 630/10-82У1, 1992 р.в., Україна; комплектна дво-трансформаторна підстанція 2КТП 4 з двома силовими трансформаторами типу ТМЗ 630/10-82У1, 2006 р.в., Україна; розподільний пристрій РП-10 кВ з камерами КСО-393 – 8 од., 2007 р.в., Україна.

які виконуються та/або експлуатуються (застосовуються) без отримання відповідного дозволу,

Кількість робочих місць – 83, у тому числі 30, на яких існує підвищений ризик виникнення травм.

кількість робочих місць, у тому числі тих, на яких існує підвищений ризик виникнення травм,

ТОВ «ЗАВОД ПРЕФОРМ» орендує нежитлове приміщення будівлі цеху, що знаходиться за адресою: Дніпропетровська область, м. Дніпро, вул. Автотранспортна, 6 (договір оренди нерухомого майна № 0501Н від 01.05.2017 р. з ТОВ «МУЛЬТИПЛАСТ»).

будівель і споруд (приміщень), виробничих об'єктів (цехів, дільниць, структурних підрозділів)

Інші відомості:

Керівники та фахівці ТОВ «ЗАВОД ПРЕФОРМ» пройшли навчання та перевірку знань з питань охорони праці у встановленому порядку:

Директор Рубанов Максим Олегович, директор технічний Бокий Микола Васильович, начальник виробництва Єгоров Дмитро Володимирович, головний енергетик Непраш Арсентій Іванович, інженер з охорони праці Відерський Сергій Григорович, головний механік Деберина Сергій Миколайович пройшли навчання у ДП «ПРИДНІПРОВСЬКИЙ ЕТЦ» та перевірку знань законодавчих та нормативно-правових актів з охорони праці в обсязі загального курсу охорони праці, НПАОП 0.00-1.71-13 «Правила охорони праці під час роботи з інструментом та пристроями», НПАОП 0.00-1.80-18 «Правила охорони праці під час експлуатації вантажопідіймальних кранів, підіймальних пристроїв і відповідного обладнання», НПАОП 0.00-1.83-18 «Правила охорони праці під час експлуатації навантажувачів», НПАОП 40.1-1.21-98

«Правила безпечної експлуатації електроустановок споживачів», НПАОП 25.0-1.04-13 «Правила охорони праці на підприємствах з виробництвах пластмасових виробів» в комісії Головного управління Держпраці у Дніпропетровській області (протоколи № 39-19 від 24.05.2019 р., № 39-19/1 від 11.06.2019 р.).

Головний енергетик Непраш Арсентій Іванович (V група з електробезпеки (до та вище 1000 В), інженер з охорони праці Відерський Сергій Григорович (IV група з електробезпеки (до та вище 1000 В) пройшли навчання у ДП «ПРИДНІПРОВСЬКИЙ ЕТЦ» та перевірку знань НПАОП 40.1-1.21-98 «Правила безпечної експлуатації електроустановок споживачів», «Правила технічної експлуатації електроустановок споживачів» в комісії Головного управління Держпраці у Дніпропетровській області (протокол № 52-19 від 20.06.2019 р.).

Головний енергетик Непраш Арсентій Іванович, інженер з охорони праці Відерський Сергій Григорович, головний механік Деберина Сергій Миколайович пройшли навчання у ДП «ПРИДНІПРОВСЬКИЙ ЕТЦ» та перевірку знань НПАОП 0.00-1.15-07 «Правила охорони праці під час виконання робіт на висоті» в комісії Головного управління Держпраці у Дніпропетровській області (протокол № 77-19 від 27.08.2019 р.).

На підприємстві призначено посадових осіб на яких покладено відповідальність за безпечну експлуатацію машин, механізмів, устаткування підвищеної небезпеки та безпечне проведення робіт підвищеної небезпеки:

Наказом № 919-АГД від 03.09.2019 р. головний механік Деберина С.М. та головний енергетик Непраша А.І. призначені відповідальними за безпечне виконання робіт на висоті.

На підприємстві 03.01.2020 р. затверджений перелік робіт, що виконуються за нарядами, розпорядженнями і в порядку поточної експлуатації.

Наказом № 519-АГД від 06.05.2019 р. призначено відповідальних осіб:

- за справний стан і безпечну експлуатацію електрогосподарства головного енергетика Непраша А.І.:

- за безпечне виконання робіт по монтажу, демонтажу, налагодженню, ремонту та технічному обслуговуванню устаткування переробки пластмас головного механіка Деберину С.М.:

- за нагляд та утримання в справному стані та безпечну експлуатацію обладнання переробки пластмас начальника виробництва Єгорова Д.В.:

- за технічний стан і безпечну експлуатацію промислових будівель і споруд – головний механік Деберина С.М.;

- головний механік Деберина С.М. та головний енергетик Непраша А.І. відповідальні за безпечне проведення робіт підвищеної небезпеки та за оформлення нарядів-допусків:

- призначені відповідальні за пожежну безпеку по структурним підрозділам.

(прізвище, ім'я та по батькові осіб, які відповідають за дотриманням вимог законодавства з питань охорони праці та промислової безпеки).

Наказом № 319/1-АГД від 20.03.2019 р. на підприємстві створена служба охорони праці, відповідальним за охорону праці призначено інженера з охорони праці Відерського С.Г.

наявність служби охорони праці

У ТОВ «ЗАВОД ПРЕФОРМ» розроблені, переглянуті, затверджені та введені в дію наказом № 419-АГД від 02.04.2019 р. «Положення про службу охорони праці»; «Положення про порядок проведення навчання і перевірки знань з питань охорони праці».

У ТОВ «ЗАВОД ПРЕФОРМ» затверджені директором та введені в дію посадові інструкції. Нормативні акти з охорони праці, що діють на підприємстві, розроблені відповідно до НПАОП 0.00-6.03-93 «Порядок опрацювання і затвердження роботодавцем нормативних актів з охорони праці, що діють на підприємстві» та «Положення про розробку інструкцій з охорони праці» НПАОП 0.00-4.15-98 зі змінами.

Працівники підприємства, у встановлені терміни, проходять інструктажі з питань охорони праці, надання домедичної допомоги потерпілим від нещасних випадків, а також з правил поведінки та дій при виникненні аварійних ситуацій, пожеж і стихійних лих - вступний.

первинний, повторний, позаплановий та цільовий. Завершуються інструктажі перевіркою знань, а також перевіркою набутих навичок безпечних методів праці, особою, яка проводила інструктаж з внесенням запису до Журналу реєстрації інструктажів з питань охорони праці на робочому місці.

Наказом № 619-АГД від 12.06.2019 р. на Підприємстві створена комісія з перевірки знань діючих нормативно-правових актів з питань охорони праці працівників, у складі: голова комісії: Рубанов М.О. - директор; члени комісії: Відерський С.Г. - інженер з охорони праці; Бокий М.В. - директор технічний; Деберина С.М. - головний механік; Непраш А.І. - головний енергетик; Єгоров Д.В. - начальник виробництва, уповноважена найманими працівниками особа з питань охорони праці.

У ТОВ «ЗАВОД ПРЕФОРМ» розроблені, затверджені та введені в дію інструкції з охорони праці (наказ № 419/І-АГД від 24.04.2019 р.), в тому числі: «Інструкція з охорони праці № 3 для ливарника пластмас»; «Інструкція з охорони праці № 5 для електромонтера з ремонту та обслуговування електроустановок»; «Інструкція з охорони праці № 6 для слюсаря-ремонтника».

Електромонтер з ремонту та обслуговування електроустановок Непраш О.А. здобув кваліфікацію електромонтер з ремонту та обслуговування електроустановок у 2005 р. у вищому професійному училищі № 17 м. Дніпропетровськ (диплом НР№12060376).

Інженер-електроник Сокур Л.В. здобув кваліфікацію інженер-системотехнік у 1992 р. в Дніпропетровському гірничому університеті (диплом УВ№937598).

Електротехнічний персонал підприємства пройшли навчання та перевірку знань НПАОП 40.1-1.21-98 «Правила безпечної експлуатації електроустановок споживачів» в комісії підприємства (записи в журналі перевірки знань з електробезпеки), присвоєно відповідні групи з електробезпеки.

Працівники, зайняті на виконанні робіт підвищеної небезпеки, (ливарники пластмас, слюсарі-ремонтники, електрики) пройшли спеціальне навчання та перевірку знань з загального курсу охорони праці, інструкцій з охорони праці, НПАОП 40.1-1.21-98 «Правила безпечної експлуатації електроустановок споживачів», НПАОП 0.00-1.71-13 «Правила охорони праці під час роботи з інструментом та пристроями», НПАОП 25.0-1.04-13 «Правила охорони праці на підприємствах з виробництва пластмасових виробів» в обсязі виконуваних робіт комісією підприємства (протоколи № 12 від 30.08.2019 р., № 13 від 02.09.2019 р., № 14 від 24.09.2019 р., № 16 від 29.10.2019 р., № 20 від 22.04.2020 р., № 21 від 06.05.2020 р., № 30 від 10.06.2020 р., № 31 від 11.06.2020 р., № 32 від 12.06.2020 р., № 33 від 15.06.2020 р., № 36 від 18.06.2020 р., № 40 від 07.07.2020 р.).

На підприємстві відповідно до нормативно-правових актів ведуться наступні журнали:

- журнал реєстрації вступного інструктажу з питань охорони праці;
- журнал реєстрації інструктажів з питань охорони праці на робочому місці;
- журнал протоколів засідання комісії з перевірки знань з питань охорони праці;
- журнал протоколів перевірки знань з електробезпеки;
- журнал реєстрації інструкцій з питань охорони праці;
- журнал обліку видачі інструкцій з охорони праці;
- журнал видачі і повернення спецодягу, спецвзуття та інших засобів індивідуального захисту.

інструкцій про проведення навчання та інструктажу з питань охорони праці.

На підприємстві в наявності технічні паспорти та інструкції з експлуатації на обладнання, що використовується при виконанні заявлених робіт підвищеної небезпеки, а саме: машина ливарного формування (термопластавтомат) моделі GL300PET-P100/110 E120, 2002 р.в., Канада; машина ливарного формування (термопластавтомат) моделі GL300PET-P100/110 E100, 2002 р.в., Канада; машина ливарного формування (термопластавтомат) моделі GL300PET-P100/120 E100, 1998 р.в., Канада; машини ливарного формування (термопластавтомати) моделі НуPET300-P100/110 E120 – 2 од., 2007 р.в., Канада; машина ливарного формування (термопластавтомат) моделі JW-400 PET, 2016 р.в., Тайвань; машини для лиття пластмас під тиском (термопластавтомати) моделі НМ типу 180/525 UNILOG B6S – 2 од., 2009 р.в., 2011 р.в.,

Австрія: машини для лиття пластмас під тиском (термопластавтомати) моделі НМ типу 160/525S UNILOG B4 – 2 од., 2005 р.в., Австрія; гранулятор WITTMANN моделі MAS 3, 2008 р.в., Франція; гранулятор моделі G3040, 2002 р.в., Італія; установки осушення моделі DR224HT – 2 од., 2007 р.в., Італія; установка осушення моделі DR222HT, 2001 р.в., Італія; установка осушення моделі DR215HT, 2002 р.в., Італія; установка осушення моделі DR220HT, 2002 р.в., Італія; установка осушення моделі D805HT TCHC, 2016 р.в., Італія; охолоджуючий апарат моделі MULTI 90-HPF, 2000 р.в., Італія; охолоджуючий апарат моделі MULTI 52/HP-REV, 2000 р.в., Італія; охолоджуючий апарат моделі MULTI 40/HP, 2002 р.в., Італія; охолоджуючий апарат моделі MULTI 76-HPF, 2002 р.в., Італія; охолоджуючий апарат моделі MULTI 90, 2002 р.в., Італія; охолоджуючий апарат моделі MULTI 52/HP, 2002 р.в., Італія; охолоджуючий апарат моделі SM 180-V, 2007 р.в., Італія; охолоджуючий апарат моделі FC 600W, 2007 р.в., Італія; охолоджуючий апарат моделі GP 1/15-V, 2007 р.в., Італія; насос для охолодження пресс-форми моделі GP 1/7,5, 2007 р.в., Італія; комплектна трансформаторна підстанція КТП 1 з силовим трансформатором типу ТМЗ 630/10-82У1, 1991 р.в., СРСР; комплектна трансформаторна підстанція КТП 2 з силовим трансформатором типу ТМЗ 630/10-82У1, 1991 р.в., СРСР; комплектна трансформаторна підстанція КТП 3 з силовим трансформатором типу ТМЗ 630/10-82У1, 1992 р.в., Україна; комплектна двотрансформаторна підстанція 2КТП 4 Т-1, Т-2 з двома силовими трансформаторами типу ТМЗ 630/10-82У1, 2006 р.в., Україна; розподільний пристрій РП-10 кВ з камерами КСО-393 – 8 од., 2007 р.в., Україна.

На обладнання, виготовлене за кордоном, є висновок експертизи № 12.1-09-ОВ-0949.19 від 20.11.2019 р. щодо відповідності обладнання підвищеної небезпеки вимогам нормативно-правових актів з охорони праці та промислової безпеки, виданий ДП «ПРИДНІПРОВСЬКИЙ ЕТЦ».

Електричному устаткуванню, що відпрацювало свій нормативний термін (комплектні трансформаторні підстанції КТП 1, КТП 2, КТП 3) проведено експертне обстеження фахівцями ДП «ПРИДНІПРОВСЬКИЙ ЕТЦ». Надано позитивні висновки за результатами експертного обстеження трансформаторних підстанцій: №№ 12.1-09-ЕВ-0844.19÷12.1-09-ЕВ-0846.19 від 24.10.2019 р.

експлуатаційної документації,

Працівники підприємства забезпечені комплектом спеціального одягу, спеціального взуття згідно Норм безоплатної видачі спеціального одягу, спеціального взуття та інших засобів індивідуального захисту працівникам підприємства, затверджених наказом директора № 419/2-АГД 25.04.2019 р. Під час виконання задекларованих робіт працівники забезпечені засобами захисту (костюм бавовняний, черевики шкіряні, рукавички трикотажні бавовняні, окуляри захисні відкриті, засоби електрозахисту: інструмент з ізольованими рукоятками, діелектричні рукавички, діелектричні боти, ізолюючі штанги, покажчики напруги, знаки безпеки).

На кожного працівника заведена особиста картка видачі ЗІЗ.

засобів індивідуального захисту,

На підставі «Порядку проведення медичних оглядів працівників», затвердженого наказом Міністерства охорони здоров'я України від 21.05.2007 р. № 246, працівники ТОВ «ЗАВОД ПРЕФОРМ», зайняті на роботах підвищеної небезпеки, проходять медичний огляд при прийомі на роботу та періодично в ТОВ «МЦ «МЕДІНВЕСТ» (надано заключний акт за результатами періодичного медичного огляду працівників від 10.10.2019 р.).

На підприємстві наявна актуалізована нормативно-правова документація, що зберігається як на паперових, так і електронних носіях. Зокрема по задекларованим видам робіт наявні нормативно-правові акти: Закон України Про охорону праці, затверджений ВР України, № 2694-ХІІ від 14.10.1992, із змінами; НПАОП 25.0-1.04-13 «Правила охорони праці на підприємствах з виробництва пластмасових виробів»; НПАОП 0.00-1.71-13 «Правила охорони праці під час роботи з інструментом та пристроями», НПАОП 0.00-1.15-07 «Правила охорони праці під час виконання робіт на висоті»; НПАОП 40.1-1.21-98 «Правила безпечної експлуатації електроустановок споживачів», НПАОП 40.1-1.07-01 «Правила експлуатації електрозахисних засобів».

Проведення робіт підвищеної небезпеки регламентовано інструкціями з експлуатації і паспортами обладнання, інструкціями підприємства, інструкціями з питань охорони праці та передбачає проведення цільових інструктажів, складання наказів і нарядів-допусків. відповідальність покладається на керівників робіт.

Матеріально-технічна база підприємства відповідає вимогам законодавства з питань охорони праці та промислової безпеки.

Підприємство забезпечено необхідною навчально-методичною літературою та наглядними посібниками. Є необхідні нормативно-правові акти з охорони праці, що регулярно оновлюються за допомогою Інтернету та друкованих видань.

нормативно-правової та матеріально-технічної бази, навчально-методичного забезпечення)



М.О. Рубанов
(ініціали та прізвище)

23 липня 2020 р.

Декларація зареєстрована у журналі обліку суб'єктів господарювання у територіальному органі Держпраці 05 серпня 2020 р. № 436-20.12.

- Примітки:
1. Фізична особа - підприємець своїм підписом надає згоду на обробку персональних даних з метою забезпечення виконання вимог Порядку видачі дозволів на виконання робіт підвищеної небезпеки та на експлуатацію (застосування) машин, механізмів, устаткування підвищеної небезпеки.
 2. Реєстраційний номер облікової картки платника податків не зазначається фізичними особами, які через свої релігійні переконання відмовляються від його прийняття та повідомили про це відповідному органу державної податкової служби і мають відмітку в паспорті.



301017-047405-123-06-8030

29 лип 2020

