

**ДЕКЛАРАЦІЯ**  
відповідності матеріально-технічної бази вимогам  
законодавства з питань охорони праці

Відомості про роботодавця ПУБЛІЧНЕ АКЦІОНЕРНЕ ТОВАРИСТВО

«АРСЕЛОРМІТТАЛ КРИВИЙ РІГ»,

(для юридичної особи: найменування юридичної особи,

50095, Дніпропетровська область, місто Кривий Ріг, вул. Криворіжсталі, будинок 1  
місцезнаходження.

24432974

код згідно з ЄДРПОУ,

Генеральний директор Мауро Лонгобардо

прізвище, ім'я та по батькові керівника.

тел. (056) 499-32-33, (056) 49-85-50, e-mail: amkr@arcelormittal.com

номер телефону, телефаксу, адреса електронної пошти;

для фізичної особи-підприємця: прізвище, ім'я та по батькові, серія і номер паспорта, ким і коли виданий, місце проживання,

реєстраційний номер облікової картки платника податків, номер телефону, телефаксу, адреса електронної пошти;

Дніпропетровська область, місто Кривий Ріг, вул. Криворіжсталі, 1

місце виконання робіт підвищеної безпеки

та/або експлуатації (застосування) машин, механізмів, устаткування підвищеної безпеки)

Інформація про наявність договору страхування цивільної відповідальності перед третіми особами стосовно відшкодування наслідків можливої шкоди Договір обов'язкового страхування цивільної відповідальності суб'єктів господарювання перед третіми особами № 4422.0000058/11 від 28.12.2017 з ПрАТ «Страхова компанія «Саламандра», з додатковою угодою від 21.12.2018 № 1  
(найменування страхової компанії, строк дії страхового полісу, номер і дата його видачі)

Інформація про проведення добровільного аудиту з охорони праці:

21 квітня 2020 року, ДП «КРИВОРІЗЬКИЙ ЕТЦ»

(дата проведення аудиту)

Я. Мауро Лонгобардо

(прізвище, ім'я та по батькові керівника юридичної особи або фізичної особи — підприємця)

цією декларацією підтверджую відповідність матеріально-технічної бази та умов праці вимогам законодавства з питань охорони праці та промислової безпеки під час виконання таких робіт підвищеної безпеки та/або експлуатації (застосування) таких машин, механізмів, устаткування підвищеної безпеки, а саме:

(найменування виду робіт підвищеної безпеки)

1. Технологічне устаткування металургійного виробництва, а саме:

– ківш сталерозливний 126.01, рік виготовлення 2018, країна виробник Туреччина, 5 од.

та/або машин, механізмів, устаткування підвищеної безпеки, тип або марка (за наявності), номер партії, дата виготовлення,

країна походження, які виконуються та/або експлуатуються (застосовуються) без отримання відповідного дозволу)

Кількість робочих місць – 20600, в тому числі тих, на яких існує підвищений ризик виникнення травм – 179.

кількість робочих місць, у тому числі тих, на яких існує підвищений ризик виникнення травм,

Адреса розташування підприємства: Дніпропетровська обл., місто Кривий Ріг, вулиця Криворіжсталі, будинок 1.

будівель і споруд (приміщень), виробничих об'єктів (цехів, дільниць, структурних підрозділів)

Інші відомості: Генеральний директор Мауро Лонгобардо, в.о. начальника управління з промислової безпеки департаменту з ОП та ПБ Мельник С.С., заступник начальника управління з охорони праці департаменту з ОП та ПБ Приймак А.П., фахівець з навчання департаменту з персоналу Антонова О.В., менеджер з котлонагляду Дердіяшенко Б.В., менеджер з навчання і договірної роботи управління з охорони праці департаменту з ОП та ПБ Кріпак С.В. пройшли навчання із загального курсу охорони праці в ДП «Головний навчально-методичний центр Держпраці» та перевірку знань в комісії Держпраці (протоколи засідання комісії з перевірки знань з питань охорони праці від 31.05.2018 № 184-18, від 17.04.2020 № 9/2-20).

В.о. начальника управління з охорони праці департаменту з ОП та ПБ Пархоменко О.О., менеджер з пожежної безпеки Сердечний А.О. пройшли навчання із загального курсу охорони праці в ДП «Головний навчально-методичний центр Держпраці» та перевірку знань в комісії Держпраці (протокол засідання комісії з перевірки знань з питань охорони праці від 04.02.2020 № ОП9-20).

В.о. начальника управління з охорони праці департаменту з ОП та ПБ Пархоменко О.О., в.о. начальника управління з промислової безпеки департаменту з ОП та ПБ Мельник С.С., в.о. начальника управління з охорони праці Кириленко О.В., менеджер з навчання і договірної роботи управління з охорони праці департаменту з ОП та ПБ Кріпак С.В., менеджер з роботи з підрядними організаціями управління з промислової безпеки департаменту з ОП та ПБ Міхеев І.М. пройшли навчання з НПАОП 27.0-1.01-08 Правила охорони праці в металургійній промисловості в ДП «Головний навчально-методичний центр Держпраці» та перевірку знань в комісії Держпраці (протокол засідання комісії з перевірки знань з питань охорони праці від 25.07.2017 № 277-17).

В.о. начальника управління з охорони праці департаменту з ОП та ПБ Пархоменко О.О., фахівець з навчання департаменту з персоналу Антонова О.В., менеджер з навчання і договірної роботи управління з охорони праці департаменту з ОП та ПБ Кріпак С.В., менеджер з охорони праці по підрозділам енергетичного департаменту управління з охорони праці департаменту з ОП та ПБ Кравченко А.М. пройшли навчання з НПАОП 27.1-1.01-09 Правила охорони праці в сталеплавильному виробництві в ДП «Головний навчально-методичний центр Держпраці» та перевірку знань в комісії Держпраці (протокол засідання комісії з перевірки знань з питань охорони праці від 26.06.2018 № 217-18).

Заступник начальника управління з охорони праці департаменту з ОП та ПБ Приймак А.П. пройшов навчання з НПАОП 27.1-1.06-08 Правила охорони праці під час ремонту устаткування на підприємствах чорної металургії в ДП «Головний навчально-методичний центр Держпраці» та перевірку знань в комісії Держпраці (протокол засідання комісії з перевірки знань з питань охорони праці від 17.08.2017 № 305-17).

Начальник технічного відділу УПЛУР Архіпов В.О., фахівець з навчання департаменту з персоналу Антонова О.В., менеджер з роботи з підрядними організаціями управління з промислової безпеки департаменту з ОП та ПБ Міхеев І.М., заступник начальника доменного цеху № 2 Чубін С.В. пройшли навчання з НПАОП 27.1-1.06-08 Правила охорони праці під час ремонту устаткування на підприємствах чорної металургії в ДП «Головний навчально-методичний центр Держпраці» та перевірку знань в комісії Держпраці (протокол засідання комісії з перевірки знань з питань охорони праці від 15.08.2018 № 328-18).

В.о. начальника управління з охорони праці департаменту з ОП та ПБ Пархоменко О.О., менеджер з котлонагляду Дердіяшенко Б.В., менеджер з навчання і договірної роботи управління з охорони праці департаменту з ОП та ПБ Кріпак С.В., начальник бюро з нагляду вантажопідіймальних механізмів Кучеренко А.І. пройшли навчання з НПАОП 0.00-1.80-18 Правила охорони праці під час експлуатації вантажопідіймальних кранів, підіймальних пристроїв і відповідного обладнання в ДП «Головний навчально-методичний центр Держпраці» та перевірку знань в комісії Держпраці (протокол засідання комісії з перевірки знань з питань охорони праці від 22.06.2018 № 216-18).

Фахівець з навчання департаменту з персоналу Антонова О.В., заступник начальника управління з охорони праці департаменту з ОП та ПБ Приймак А.П. пройшли навчання з НПАОП 0.00-1.80-18 Правила охорони праці під час експлуатації вантажопідіймальних кранів, підіймальних пристроїв і відповідного обладнання в ДП «Головний навчально-методичний центр

Держпраці» та перевірку знань в комісії Держпраці (протокол засідання комісії з перевірки знань з питань охорони праці від 27.07.2018 № 327-18).

В.о. начальника управління з охорони праці департаменту з ОП та ПБ Пархоменко О.О., фахівець з навчання департаменту з персоналу Антонова О.В., менеджер з навчання і договірної роботи управління з охорони праці департаменту з ОП та ПБ Кріпак С.В., в.о. начальника управління з промислової безпеки департаменту з ОП та ПБ Мельник С.С., менеджер з роботи з підрядними організаціями управління з промислової безпеки департаменту з ОП та ПБ Міхеєв І.М. пройшли навчання з НПАОП 0.00-1.71-13 Правила охорони праці під час роботи з інструментом та пристроями в ДП «Головний навчально-методичний центр Держпраці» та перевірку знань в комісії Держпраці (протокол засідання комісії з перевірки знань з питань охорони праці від 25.07.2017 № 277-17).

Безпечне ведення робіт підвищеної небезпеки та експлуатація устаткування підвищеної небезпеки здійснюється навченим та атестованим інженерно-технічним персоналом, який відповідно до своїх посадових зобов'язань здійснює нагляд за утриманням та безпечною експлуатацією технологічного устаткування.

На виконання вимог п. 3 Розділу VI НПАОП 27.0-1.01-08, наказами по підприємству та розпорядженнями по конвертерному цеху призначені особи (з числа інженерно-технічних працівників, які пройшли відповідне навчання та перевірку знань з питань охорони праці), що відповідальні за справний стан та безпечну експлуатацію обладнання підвищеної небезпеки, а також відповідальні за безпечне виконання робіт підвищеної небезпеки.

Розпорядженням від 30.05.2019 № 1971 по конвертерному цеху механіка по ВПМ Котикова А.Ю. та електрика цеху Васильєва О.І. призначено особами, відповідальними за утримання вантажопідіймальних кранів і машин, кранових шляхів в справному стані.

Розпорядженням від 22.03.2019 № 1051 по конвертерному цеху призначені особи, відповідальні за утримання правильну експлуатацію та своєчасний ремонт будівель та споруд (начальник дільниці Синченко В.Г., майстер виробничої дільниці Козак С.Н., заступник начальника цеху з виробництва Величко Є.А., старший майстре основної виробничої дільниці ВНРС Сухоруков С.М. та інші).

На період відсутності відповідальних осіб, наказом призначаються відповідальними працівники, які пройшли навчання та перевірку знань з відповідних нормативно-правових актів з питань охорони праці.

Перелік робіт з підвищеною небезпекою у конвертерному цеху розроблено у відповідності до НПАОП 0.00-2.01-05 Перелік робіт з підвищеною небезпекою та затверджено директором департаменту з охорони праці 06.02.2015. Роботи підвищеної небезпеки проводяться за наряд-допуском відповідно з вимогами НПАОП 27.0-4.03-19.

(прізвище, ім'я та по батькові осіб, які відповідають за дотриманням вимог законодавства з питань охорони праці та промислової безпеки;

Для організації виконання правових, організаційно-технічних, санітарно-гігієнічних, соціально-економічних і лікувально-профілактичних заходів, спрямованих на запобігання нещасних випадків, професійних захворювань і аварій та відповідно до вимог Закону України Про охорону праці на підприємстві у 2019 році переглянута та затверджена структура служби охорони праці та створений департамент з охорони праці та промислової безпеки, підпорядкований директору департаменту з охорони праці та промислової безпеки (наказ від 17.11.2017 № 1378, наказ від 30.04.2019 № 468).

Департамент з охорони праці та промислової безпеки включає:

- управління з охорони праці;
- управління з промислової безпеки;
- відділ нагляду і контролю за безпечною експлуатацією будівель та споруд;
- спецвідділ.

Розпорядженням по департаменту з охорони праці та промислової безпеки структурні підрозділи підприємства закріплено за керівниками і спеціалістами з охорони праці.

В усіх структурних підрозділах призначені інженери з охорони праці або керівники, в компетенцію яких входять питання охорони праці та пожежної безпеки.

Принципи діяльності ПАТ «АРСЕЛОРМІТТАЛІ КРИВИЙ РІГ» в сфері охорони праці задокументовані в керівництві з охорони праці та промислової безпеки, яке затверджене генеральним директором.

На підприємстві переглянуті, затверджені та введені в дію наступні стандарти:

- СТП 196-04:2019 «Аналіз зі сторони керівництва» (наказ від 16.08.2019 № 899);
- СТП 196-14:2017 «Навчання з охорони праці та пожежної безпеки» (наказ від 12.09.2017 № 1119);
- СТП 196-11:2017 «Застосування нарядів-допусків при виконанні робіт підвищеної небезпеки» (наказ від 22.09.2017 № 1161);
- СТП 196-15:2018 «Порядок організації і проведення профілактичних медичних оглядів» (наказ від 22.03.2018 № 369);
- СТП 196-21:2016 «Обов'язки, відповідальність і права персоналу в області охорони праці та промислової безпеки» (наказ від 23.01.2017 № 64);

Відповідно до СТП 196-14:2017 «Навчання з охорони праці та пожежної безпеки» на підприємстві створено комісію з перевірки знань з питань охорони праці, пожежної безпеки у керівників і спеціалістів у наступному складі:

голова комісії:

- в.о. начальника управління з охорони праці департаменту з ОП та ПБ Пархоменко О.О.;

члени комісії:

- в.о. начальника управління з промислової безпеки департаменту з ОП та ПБ Мельник С.С.;
- менеджер з котлонагляду Дердіященко Б.В.;
- менеджер з пожежної безпеки Сердечний А.О.;
- начальник газорятівної служби Леонов С.О.;
- заступник начальника газорятівної служби Кваша Р.А.;
- фахівець з навчання департаменту з персоналу Антонова О.В.;
- представник об'єктів пожежної частини (за узгодженням);
- заступник голови профкому з охорони праці та промислової безпеки (за узгодженням).

З метою удосконалення рівня професійної кваліфікації та компетентності персоналу, ефективності та якості професійно-технічного навчання персоналу підприємства затверджено плани професійно-технічного навчання робочих у структурних підрозділах підприємства. Наказом від 12.02.2019 № 151 (зі змінами, внесеними наказом від 30.04.2019 № 465) створено кваліфікаційні комісії з приймання екзаменів у персоналу підприємства.

Комісія з перевірки знань з НПАОП 27.0-1.01-08 Правила охорони праці в металургійній промисловості затверджена у наступному складі:

голова комісії:

- в.о. начальника управління з охорони праці департаменту з ОП та ПБ Пархоменко О.О.;

члени комісії:

- в.о. начальника управління з промислової безпеки департаменту з ОП та ПБ Мельник С.С.;
- менеджер з навчання і договірної роботи управління з охорони праці департаменту з ОП та ПБ Кріпак С.В.;
- менеджер з роботи з підрядними організаціями управління з промислової безпеки департаменту з ОП та ПБ Міхеєв І.М.

Комісія з перевірки знань з НПАОП 27.1-1.01-09 Правила охорони праці в сталеплавильному виробництві затверджена у наступному складі:

голова комісії:

- в.о. начальника управління з охорони праці департаменту з ОП та ПБ Пархоменко О.О.;

члени комісії:

- менеджер з навчання і договірної роботи управління з охорони праці департаменту з ОП та ПБ Кріпак С.В.;
- менеджер з охорони праці по підрозділам енергетичного департаменту управління з охорони праці департаменту з ОП та ПБ Кравченко А.М.

Комісія з перевірки знань з НПАОП 27.1-1.06-08 Правила охорони праці під час ремонту устаткування на підприємствах чорної металургії затверджена у наступному складі:

голова комісії:

– заступник начальника управління з охорони праці департаменту з ОП та ПБ Приймак А.П.;

члени комісії:

– головний інженер департаменту з проведення ремонтів ЦДУР Знобишин І.Я.;

– начальник ремонтного виробництва ЦДУР Деркач В.Н.;

– заступник начальника доменного цеху № 2 Чубін С.В.;

– начальник технічного відділу УЦДУР Архипов В.О.;

– менеджер з роботи з підрядними організаціями управління з промислової безпеки департаменту з ОП та ПБ Міхеєв І.М.

Керівники та фахівці підприємства, члени комісій з перевірки знань з питань охорони праці пройшли навчання і перевірку знань нормативних актів з охорони праці згідно з вимогами НПАОП 0.00-4.12-05 Типове положення про порядок проведення навчання і перевірки знань з питань охорони праці та СТП 196-14:2017.

Після прийняття на роботу, та періодично працівникам підприємство проводяться інструктажі з питань охорони праці з записом в Журнал реєстрації вступного інструктажу з питань охорони праці та протипожежної безпеки та «Журнал реєстрації інструктажів з питань охорони праці на робочому місці». Працівники проходять перевірку знань з питань охорони праці в обсязі виконуваної ними роботи в комісії ПАТ «АРСЕЛОРМІТТАЛ КРИВИЙ РІГ» з перевірки знань з питань охорони праці.

Безпечне виконання робіт підвищеної небезпеки та експлуатації устаткування підвищеної небезпеки робітниками конвертерного цеху регламентується інструкціями з охорони праці по професіям та видам робіт, які розроблені згідно з вимогами НПАОП 0.00-5.15-98 «Положення про розробку інструкцій з охорони праці», затвердженого наказом Держнаглядохоронпраці від 29.01.1998 року № 9, в тому числі:

– інструкція з охорони праці ОТ.042.25.17 для оператора машини неперервного лиття заготовок конвертерного цеху (затверджена розпорядженням директора департаменту з охорони праці 19.10.2017 № 731);

– інструкція з охорони праці ОТ.042.25.17 для оператора машини неперервного лиття заготовок (газового різання) конвертерного цеху (затверджена розпорядженням директора департаменту з охорони праці 09.11.2017 № 788);

– інструкція з охорони праці ОТ.042.22.17 для сталевара установки позапічного оброблення сталі конвертерного цеху (затверджена розпорядженням директора департаменту з охорони праці 19.10.2017 № 731);

– інструкція з охорони праці ОТ.042.31.17 для підручного сталевара установки позапічного оброблення сталі конвертерного цеху (затверджена розпорядженням директора департаменту з охорони праці 10.01.2018 № 12);

– інструкція з охорони праці ОТ.042.21.17 для розливальника сталі машини неперервного лиття заготовок конвертерного цеху (затверджена розпорядженням директора департаменту з охорони праці 19.10.2017 № 731);

– інструкція з охорони праці ОТ.042.24.17 для бригадира по переміщенню сировини, напівфабрикатів, готової продукції в процесі виробництва відділення неперервної розливки сталі конвертерного цеху (затверджена розпорядженням директора департаменту з охорони праці 09.11.2017 № 788);

– інструкція з охорони праці ОТ.042.28.17 для сортувальника-здавальника металу конвертерного цеху (затверджена розпорядженням директора департаменту з охорони праці 09.11.2017 № 788);

інструкція з охорони праці ОТ.042.23.17 для слюсаря-ремонтника енергослужби відділення неперервної розливки сталі конвертерного цеху (затверджена розпорядженням директора департаменту з охорони праці 20.11.2017 № 819);

– інструкція з охорони праці ОТ.042.11.17 для електромонтера з ремонту і обслуговування електрообладнання енергослужби відділення неперервної розливки сталі конвертерного цеху (затверджена розпорядженням директора департаменту з охорони праці 14.02.2017 № 120);

– та інші.

Перелік інструкцій з охорони праці та пожежної безпеки, що діють в конвертерному цеху, затверджено начальником управління з охорони праці департаменту з охорони праці та промислової безпеки 15.01.2019. Відповідно до вимог НПАОП 0.00-4.15-98 в конвертерному цеху ведуться журнал реєстрації інструкцій з охорони праці та журнал обліку видачі інструкцій з охорони праці.

Згідно з вимогами довідника кваліфікаційних характеристик, затвердженого наказом Мінпраці від 29.12.2004 № 336, на підприємстві розроблені та затверджені посадові інструкції керівників і фахівців відповідно до штатного розкладу.

Підприємство власними силами здійснює професійно-технічне навчання персоналу з робітничих професій на підставі ліцензії на надання освітніх послуг навчальними закладами, пов'язаних з одержанням професійної освіти на рівні кваліфікаційних вимог до професійно-технічного навчання, перепідготовки, підвищення кваліфікації, виданої Міністерством освіти і науки України (серія АЕ № 527051, видана 01.09.2014, термін дії – безстроково).

Працівники конвертерного цеху, зайняті на експлуатації устаткування підвищеної небезпеки, у відповідності до вимог НПАОП 0.00-4.12-05 пройшли навчання та перевірку знань з відповідних професій та мають посвідчення.

Оператор машини неперервного лиття заготовок Троянов Я.С. пройшов навчання за професією «оператор машини неперервного лиття заготовок» в управлінні персоналу ПАТ «АРСЕЛОРМІТТАЛ КРИВИЙ РІГ» (протокол від 25.04.2019 № 38, свідоцтво № 2019/4072);

Оператор машини неперервного лиття заготовок Гвоздецький А.В. пройшов навчання за професією «оператор машини неперервного лиття заготовок» в управлінні персоналу ПАТ «АРСЕЛОРМІТТАЛ КРИВИЙ РІГ» (протокол від 07.05.2019 № 449, свідоцтво № 2019/5219);

Сталевар установки позапічної обробки сталі Харьков О.С., пройшов навчання за професією «сталевар установки позапічної обробки сталі» в управлінні персоналу ПАТ «АРСЕЛОРМІТТАЛ КРИВИЙ РІГ» (протокол від 20.06.2019 № 282, свідоцтво № 2019/3203);

Підручний сталевара Крисан О.Г. пройшов навчання за професією «підручний сталевара установки позапічної обробки сталі» в управлінні персоналу ПАТ «АРСЕЛОРМІТТАЛ КРИВИЙ РІГ» (протокол від 13.06.2019 № 603, свідоцтво № 2019/5653);

Підручний сталевара Оприщенко О.Ю. пройшов навчання за професією «підручний сталевара установки позапічної обробки сталі» в управлінні персоналу ПАТ «АРСЕЛОРМІТТАЛ КРИВИЙ РІГ» (протокол від 14.05.2019 № 34, свідоцтво № 2019/4068);

Розливальник сталі Маринич Б.М. пройшов навчання за професією «розливальник сталі» в управлінні персоналу ПАТ «АРСЕЛОРМІТТАЛ КРИВИЙ РІГ» (протокол від 20.05.2019 № 2276, свідоцтво № 2019/2623);

Розливальник сталі Черненко Є.О. пройшов навчання за професією «розливальник сталі» в управлінні персоналу ПАТ «АРСЕЛОРМІТТАЛ КРИВИЙ РІГ» (протокол від 08.04.2019 № 1759, свідоцтво № 2019/205);

Розливальник сталі Олейніков А.В. пройшов навчання за професією «розливальник сталі» в управлінні персоналу ПАТ «АРСЕЛОРМІТТАЛ КРИВИЙ РІГ» (протокол від 02.04.2019 № 1962, свідоцтво № 2019/206);

– та інші.

Працівники конвертерного цеху, зайняті на експлуатації заявленого обладнання підвищеної небезпеки, пройшли в установленому порядку спеціальне навчання і згідно п.3.14 НПАОП 0.00-4.12-05 пройшли періодичну перевірку знань з питань охорони праці в обсязі виконуваної ними роботи в цеховій комісії (протоколи засідання комісії з перевірки знань з питань охорони праці від 29.05.2019 № 66, від 24.06.2019 № 110, та інші).

В Управлінні персоналу ПАТ «АРСЕЛОРМІТТАЛ КРИВИЙ РІГ» проводиться навчання та перевірка знань працівників підприємства за необхідними професіями та знання норм і правил охорони праці та промислової безпеки (Декларація відповідності матеріально-технічної бази роботодавця вимогам законодавства з питань охорони праці та промислової безпеки під час навчання з питань охорони праці інших суб'єктів господарювання, зареєстрована у журналі обліку суб'єктів господарювання у територіальному органі Держгірпромнагляду від 10.06.2014 за № 62. Ліцензія на надання освітніх послуг навчальними закладами, пов'язаних з одержанням

професійної освіти на рівні кваліфікаційних вимог до професійного навчання, видана Міністерством освіти і науки України, серія АЕ № 527051, дійсна до 08.07.2017 (лист Міністерства освіти і науки України від 20.06.2017, вхід. № 05-393, щодо підтвердження ліцензії ПАТ «АРСЕЛОРМІТТАЛ КРИВИЙ РІГ» на здійснення освітньої діяльності у сфері професійної освіти згідно якому ліцензія (Серія АЕ № 527051 видана 01.09.2014 р.) є безстроковою.

Відповідно до вимог Порядку проведення медичних оглядів працівників певних категорій, затвердженого наказом Міністерства охорони здоров'я України від 21.05.2007 № 246, на підприємстві організовано проведення медичних оглядів. Медичні огляди працівникам ПАТ «АРСЕЛОРМІТТАЛ КРИВИЙ РІГ», зайнятих на роботах із шкідливими та небезпечними факторами виробництва, проводяться згідно з «Порядком організації і проведення профілактичних медичних оглядів» (СТП 196-15:2018) в медичному центрі поліклініки металургійного виробництва ПАТ «АРСЕЛОРМІТТАЛ КРИВИЙ РІГ» (ліцензія на медичну практику серії АГ № 601412 від 05.05.2011, видана Міністерством охорони здоров'я України). За результатами медичного огляду оформлюється заключний акт за результатами періодичного медичного огляду працівників. Згідно із ст. 5 Закону України «Про охорону праці», працівники підприємства зайняті на виконанні робіт підвищеної небезпеки та тих, що потребують професійного добору проходять психофізіологічну експертизу.

На виконання вимог Порядку проведення атестації робочих місць за умовами праці (затверджено Постановою КМУ від 01.08.1992 за № 442), на підприємстві проводиться атестація робочих місць за умовами праці з метою підтвердження права на пільгове пенсійне забезпечення. Наказом від 31.07.2019 № 827 «Про проведення позачергової атестації робочих місць за умовами праці на МНЛЗ № 3 конвертерного цеху» призначено комісію та розпочато проведення позачергової атестації робочих місць за умовами праці в конвертерному цеху.

Відповідно до пп. 4.2 4.5 розд. IV НПАОП 0.00-7.11-12 Загальні вимоги стосовно забезпечення роботодавцями охорони праці працівників, працівники підприємства в повному обсязі забезпечені санітарно-побутовими приміщеннями, до складу яких входять: гардеробні, душові, вмивальники, туалети, кімнати відпочинку і прийому їжі тощо. Також на території цеху в адміністративно-побутовому корпусі розташовані їдальня, буфет, медичний пункт.

Регулювання трудових відносин та соціально-економічних інтересів працівників і власника проводиться відповідно до колективного договору між адміністрацією підприємства і уповноваженим трудовим колективом виборним профспілковим органом. На підприємстві, згідно з вимогами Закону України «Про колективні договори та угоди» та з метою регулювання соціально-трудова відносин і посилення соціального захисту працівників розроблено та введено у дію конференцією трудового колективу ПАТ «АРСЕЛОРМІТТАЛ КРИВИЙ РІГ» колективний договір 2007-2008 років, який на теперішній час є діючим.

Додатком № 3 до Колективного договору є Програма комплексних заходів щодо поліпшення умов праці, попередження виробничого травматизму, професійних захворювань в підрозділах ПАТ «АРСЕЛОРМІТТАЛ КРИВИЙ РІГ». Також на підприємстві затверджено Програму технічних заходів, спрямованих на поліпшення умов та безпеки праці, а також підвищення існуючого рівня охорони праці в ПАТ «АРСЕЛОРМІТТАЛ КРИВИЙ РІГ».

наявністю служби охорони праці, інструкцій про проведення навчання та інструктажу з питань охорони праці,

Конвертерний цех ПАТ «АРСЕЛОРМІТТАЛ КРИВИЙ РІГ» спеціалізується на виробництві киплячих, напівспокійних, спокійних, низьколегованих, зварювальних і легованих сталей різних марок. Виплавка сталі проводиться відповідно до вимог технологічних інструкцій ВТІ 189-КК-28-2018 «Виплавка сталі в кисневих конвертерах після реконструкції газовідвідного тракту» (в дії з 30.04.2018) та ТІ 189-КК-11-2019 «Розливка сталі в конвертерному цеху» (в дії з 26.08.2019). Розливання сталі здійснюється у виливниці «зверху» і «сифонним» способами в злитки масою 8 ті 12 т, а також на машині неперервного розливання сталі у заготовки перетином 130×130 мм та 150×150 мм.

Продукція цеху – сталеві зливки, які передаються в цехи прокатного департаменту (блюмінг №1 та №2) і неперервнолітні заготовки перетином 130×130 мм та 150×150 мм.

Виробництво сталі здійснюється в конвертерному відділенні цеху, що складається з двох блоків по 3 конвертера, ємністю 160 т кожен. Продування металу в конвертерах здійснюється

технічним киснем зверху. Кожен блок конвертерів обладнаний трьома електромостовими кранами: двома заливальними (для заливки рідкого чавуну) і одним завалочним (для завантаження металобрухту у конвертер). Сипучі матеріали подаються на конвертери по конвеєрній системі (тракту).

До складу конвертерного цеху входять:

- конвертерне відділення;
- відділення неперервного розливання сталі;
- розливне відділення;
- міксерне відділення;
- шихтове відділення;
- шлакове відділення;
- вогнетривке відділення.

Для забезпечення виконання виробничої програми у відділенні неперервного розливання сталі в експлуатації знаходяться наступні машини, механізми та устаткування підвищеної небезпеки:

– ківш сталерозливний 126.01, заводський № 1, рік виготовлення 2018, країна виробник Туреччина;

– ківш сталерозливний 126.01, заводський № 2, рік виготовлення 2018, країна виробник Туреччина;

– ківш сталерозливний 126.01, заводський № 3, рік виготовлення 2018, країна виробник Туреччина;

– ківш сталерозливний 126.01, заводський № 6, рік виготовлення 2018, країна виробник Туреччина;

– ківш сталерозливний 126.01, заводський № 8, рік виготовлення 2018, країна виробник Туреччина;

Первинний технічний огляд зазначеного обладнання проведений ТОВ «ПРОМТЕСТ» 19 квітня 2019 року (дозвіл ТОВ «ПРОМТЕСТ» на технічний огляд, випробування, експертне обстеження, технічне діагностування машин, механізмів, устаткування підвищеної небезпеки (в тому числі технологічного устаткування металургійної галузі промисловості) № 442.17.30, виданий Державною службою України з питань праці 22.12.2017, терміном дії до 22.12.2022). За результатами технічного огляду обладнання визнане придатним до експлуатації.

Експертизу щодо відповідності машин, механізмів, устаткування підвищеної небезпеки вимогам законодавства з питань охорони праці та промислової безпеки проведено ДП «КРИВОРІЗЬКИЙ ЕТЦ» у квітні 2020 року, за результатами експертизи видано висновки експертизи. Згідно з результатами експертизи машини, механізми, устаткування підвищеної небезпеки, що входять до складу МНЛЗ-2, відповідають вимогам законодавства з питань охорони праці та промислової безпеки, що чинні в Україні.

На підприємстві в наявності необхідна експлуатаційна документація на машини, механізми, устаткування підвищеної небезпеки (паспорти, керівництва з експлуатації, акти технічних оглядів, графіки обслуговувань).

експлуатаційної документації.

Забезпечення працівників конвертерного цеху підприємства спеціальним одягом, спеціальним взуттям та іншими засобами індивідуального захисту здійснюється у відповідності до НПАОП 0.00-7.17-18 Мінімальні вимоги безпеки і охорони здоров'я при використанні працівниками засобів індивідуального захисту на робочому місці та НПАОП 27.0-3.01-08 Норми безплатної видачі спеціального одягу, спеціального взуття та інших засобів індивідуального захисту працівникам металургійної промисловості, а саме: костюм сукняний (на 6 міс.), білизна натільна (на 6 міс.), чоботи кирзові або черевики шкіряні (на 12 міс.), рукавиці комбіновані (на 7 днів), вачеги (на 15 днів), капелюх повстяний (на 12 міс.), каска захисна з підшоломником (на 24 міс.), щиток захисний з наголовним кріпленням (до зносу), окуляри захисні (до зносу), респіратор пилозахисний (до зносу).

засобів індивідуального захисту,





ПАТ «АРСЕЛОРМІТТАЛ КРИВИЙ РІГ» забезпечене законодавчими та іншими нормативно-правовими актами з охорони праці для виконання робіт підвищеної небезпеки. Підприємство має комплект НПАОП відповідно до заявлених видів робіт, а саме: Закон України Про охорону праці, Порядок видачі дозволів на виконання робіт підвищеної небезпеки та на експлуатацію (застосування) машин, механізмів, устаткування підвищеної небезпеки, затверджений постановою Кабінету Міністрів України від 26 жовтня 2011 № 1107; Порядок проведення огляду, випробування та експертного обстеження (технічного діагностування) машин, механізмів, устаткування підвищеної небезпеки, затверджений постановою Кабінету Міністрів України від 26 травня 2004 № 687; Порядок проведення атестації робочих місць за умовами праці, затверджений постановою Кабінету Міністрів України від 01.08.1998р. № 442 (із змінами, внесеними згідно з Постановою Кабінету Міністрів України від 05.10.2016 № 741); Порядок проведення медичних оглядів працівників певних категорій, затверджений наказом Міністерства охорони здоров'я України від 21.05.2007р. № 246 (із змінами, внесеними згідно з наказом Міністерства охорони здоров'я України від 14.02.2012р. № 107); НПАОП 0.00-1.71-13 Правила охорони праці під час роботи з інструментом та пристроями; НПАОП 0.00-2.01-05 Перелік робіт з підвищеною небезпекою; НПАОП 0.00-4.12-05 Типове положення про порядок проведення навчання і перевірки знань з питань охорони праці; НПАОП 0.00-4.15-98 Положення про розробку інструкцій з охорони праці; НПАОП 0.00-4.21-04 Типове положення про службу охорони праці; НПАОП 0.00-7.11-12 Загальні вимоги стосовно забезпечення роботодавцями охорони праці працівників; НПАОП 0.00-7.17-18 Мінімальні вимоги безпеки і охорони здоров'я при використанні працівниками засобів індивідуального захисту на робочому місці; НПАОП 27.0-1.01-08 Правила охорони праці в металургійній промисловості; НПАОП 27.0-3.01-08 Норми безплатної видачі спеціального одягу, спеціального взуття та інших засобів індивідуального захисту працівникам металургійної промисловості; НПАОП 27.1-1.01-09 Правила охорони праці в сталеплавильному виробництві; НПАОП 27.1-1.06-08 Правила охорони праці під час ремонту устаткування на підприємствах чорної металургії; НПАОП 27.5-6.01-79 ОСТ 14.55-79 Бірочна система на підприємствах чорної металургії. Основні положення. Порядок застосування; НПАОП 27.0-4.03-19 Положення щодо застосування нарядів-допусків на виконання робіт підвищеної небезпеки в металургійній промисловості та залізрудних гірничо-збагачувальних комбінатах, та інші.

Фонд нормативно-правових актів з охорони праці систематично поповнюється новими виданнями, зберігається та актуалізується.

На підприємстві в кожному структурному підрозділі обладнано кабінети з охорони праці, обладнанні оргтехнікою, навчальними та наочними посібниками з охорони праці, нормативно-правовими актами з охороною праці, методичною та довідковою літературою, навчальними програмами.

нормативно-правової та матеріально-технічної бази навчально-методичного забезпечення)

  
(підпис)  
21 квітня 2020 р.

  
(ініціали та прізвище)

Декларація зареєстрована у журналі обліку суб'єктів господарювання у територіальному органі Держпраці 24 квітня 2020р.

№ 194.20.12